



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>Код продукта</u>	SA 140	
<u>Название</u>	Грунт акриловый	
<u>Стандарт</u>	ТУ 20.30-001-61341991-2016	
<u>Свойства</u>	Хорошо шлифуется, не желтеет, высокая прозрачность и эластичность, высокая атмосферостойкость, хорошая адгезия.	
<u>Назначение</u>	Для отделки различных пород древесины, шпонов, МДФ, пленки ПВХ. Применяется для отделки мебельных фасадов, мебели для кухни и ванных комнат.	
<u>Физико-химические характеристики</u>		
	-цвет	=прозрачный
	-блеск	=полуглянцевый
	- удельный вес	= 0,95 ± 0,02
	- сухой остаток основы	= 33% ± 2%
	- вязкость основы CF 4	=тиксотропная
	- жизнеспособность смеси при 20°C	= 6 ч
	- сушка при 20°C <ul style="list-style-type: none"> • не липнет пыль/гелизация • сухой на ощупь • до шлифования • глубокое высыхание 	= 10' = 30' = 4-6 ч. = 12 ч.
	- тип тары	= металлическая
<u>Приготовление смеси по массе:</u>		
	SA 140-основа грунта	= 100 в.ч.
	AA 040- отвердитель	= 20 в.ч.
	Разбавитель для акриловых ЛКМ	= 10-25 в.ч
<u>Рекомендованный расход*</u>		
	1 слой	=100-130 г/м ²
<u>Рекомендуемые циклы</u>		
	-основа	Плёнка ПВХ
	-грунт	SA140-грунт акриловый
	-спецэффект	патина
	-отделка	VA408.хх-лак акриловый
<u>Примечание</u>	Тщательно перемешивать перед использованием	
<u>Срок хранения</u>	с момента отгрузки в сухом помещении в закрытой упаковке при T=10- 30°C.	Грунт - 12 мес. Отвердитель – 6 мес.
<u>Хранение и транспортировка</u>		
Хранение и транспортировка должны осуществляться согласно ГОСТ 9980.5 в плотно закрытой металлической таре, в местах, защищенных от солнечных лучей и атмосферных осадков.		
<u>Меры безопасности</u>		
При применении в производстве использовать СИЗ органов дыхания, кожи рук, глаз, специальную одежду. БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ!		



Утилизация

Переработка отходов должна проводиться в разрешенном месте при соблюдении действующих нормативов. Не выбрасывать в окружающую среду.

*- без учёта потерь

ВАЖНО: Поскольку каждое изделие из дерева, даже одной породы и одинакового качества, может отличаться одно от другого по физико-химическим параметрам, что значительно влияет на результат обработки лаком; поскольку смешивание, разбавление, окружающая среда и оборудование влияют на конечный результат; и так как все эти элементы не поддаются нашему контролю, то наша компания не может брать на себя ответственность за конечный результат применения наших продуктов.

Наша компания дает максимальную гарантию неизменности химико-физических свойств продуктов в пределах допустимых колебаний, указанных в технологическом описании.

Конечный результат целиком находится в компетенции потребителя, который должен убедиться, что продукт отвечает его потребностям и что атмосферный режим, состояние обрабатываемых материалов и рабочие условия не требуют корректировок в применении. Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки лакокрасочных материалов температура воздуха окрашиваемой поверхности и материала должна быть не ниже 20°C при относительной влажности не выше 75%.

Все предоставленные рекомендации основываются на нашем многолетнем опыте. Однако для получения наилучших результатов требуется проведение испытаний в каждом отдельном случае