

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>Код продукта</u>	SPA 1010	
<u>Название</u>	Грунт полиуретановый белый	
<u>Стандарт</u>	ТУ 20.30-001-61341991-2016	
<u>Свойства</u>	Обладает хорошей адгезией, хорошо шлифуется, быстрое время сушки, минимальная усадка с течением времени.	
<u>Назначение</u>	Для подготовки мебельных фасадов и панелей из МДФ. Особенно рекомендуется для подготовки под отделку цветными эмалями.	
<u>Физико-химические характеристики</u>		
	-цвет	=белый
	-блеск	=матовый
	- удельный вес	= 1,45 ± 0,02
	- сухой остаток основы	= 72% ± 2%
	- вязкость основы CF 4	= тиксотропная
	- жизнеспособность смеси при 20°C	=1,5-2 часа
	- сушка при температуре 20°C <ul style="list-style-type: none"> • Не липнет пыль\гелизация • сухой на ощупь • глубокое высыхание 	= 20' = 40' = 12ч
	- можно шлифовать (руч.) через - можно шлифовать (мех.) через	= 1,5 ч =2 ч
<u>Рекомендуемая шлифовальная бумага</u>	-для сухого шлифования -для заключительной обработки	=P280 =P320
	- тип тары	=металлическая
<u>Приготовление смеси по массе:</u>		
	SPA 1010-основа грунта	=100 в.ч.
	AP 34 - отвердитель	=50 в.ч.
	Разбавитель для ПУ ЛКМ	=5-20 в.ч.
<u>Рекомендованный расход*</u>		
	1 слой	=150- 170 г\м2
<u>Рекомендуемые циклы</u>		
	-основа	МДФ
	-изолянт	ПУ-0.105-грунт изолятор
	-грунт	SPA 1010-грунт белый
	-отделка	СРМ1- эмаль белая
<u>Примечание</u>	Тщательно перемешивать перед использованием	
<u>Срок хранения</u>	с момента отгрузки в сухом помещении в закрытой упаковке при Т=10- 30°C.	Грунт - 12 мес. Отвердитель – 6 мес.
<u>Хранение и транспортировка</u>		
Хранение и транспортировка должны осуществляться согласно ГОСТ 9980.5 в плотно закрытой металлической таре, в местах, защищенных от солнечных лучей и атмосферных осадков.		
<u>Меры безопасности</u>		
При применении в производстве использовать СИЗ органов дыхания, кожи рук, глаз, специальную одежду. БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ!		

Утилизация

Переработка отходов должна проводиться в разрешенном месте при соблюдении действующих нормативов. Не выбрасывать в окружающую среду

*- без учёта потерь

ВАЖНО: Поскольку каждое изделие из дерева, даже одной породы и одинакового качества, может отличаться одно от другого по физико-химическим параметрам, что значительно влияет на результат обработки лаком; поскольку смешивание, разбавление, окружающая среда и оборудование влияют на конечный результат; и так как все эти элементы не поддаются нашему контролю, то наша компания не может брать на себя ответственность за конечный результат применения наших продуктов.

Наша компания дает максимальную гарантию неизменности химико-физических свойств продуктов в пределах допустимых колебаний, указанных в технологическом описании.

Конечный результат целиком находится в компетенции потребителя, который должен убедиться, что продукт отвечает его потребностям и что атмосферный режим, состояние обрабатываемых материалов и рабочие условия не требуют корректировок в применении. Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки лакокрасочных материалов температура воздуха окрашиваемой поверхности и материала должна быть не ниже 20°C при относительной влажности не выше 75%.

Все предоставленные рекомендации основываются на нашем многолетнем опыте. Однако для получения наилучших результатов требуется проведение испытаний в каждом отдельном случае